

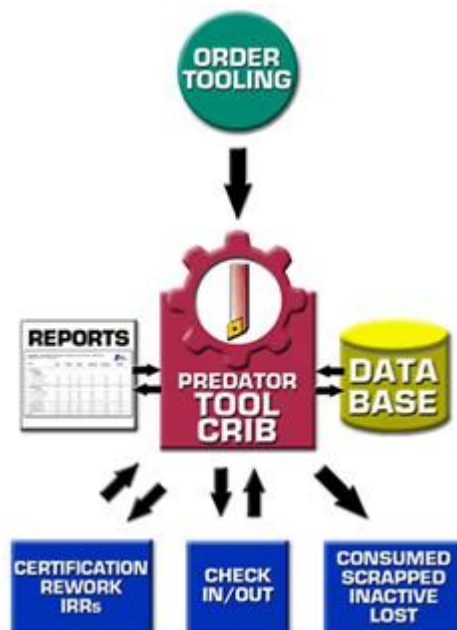
盖勒普 Tracker™ 工装及刀夹量具智能数据库管理系统



>> 概述

什么是盖勒普 Tracker？

盖勒普 Tracker 是一套集合 10 多年国内外工具管理应用经验而成的专业化工装、刀具、夹具和量具管理系统，它能对企业生产过程中的工装、刀具、夹具和量具进行整体的流程化管理，通过实时跟踪刀夹量具的采购、出入库、修磨、报废、校准等过程，帮助库管员、工艺员、制造工程师和刀夹量具主管等更有效地改善刀具管理过程，降低成本。



为什么选用盖勒普 Tracker ?

- 系统自动生成建议采购清单——有效控制库存, 避免不必要的囤积
- 实时的刀夹量出入库操作——即时掌握刀夹量具动向, 跟踪每一把刀夹量具
- 支持条形码扫描录入——操作简便, 使记录过程不容易出错
- 跟踪丢失, 损坏或报废的刀夹量具——实时了解刀夹量消耗情况
- 零件和材料参考——记录刀夹量详细参考信息, 方便出库时刀夹量具的选取
- 维护量具校验和刀具修磨——服务刀夹量寿命管理
- 跟踪刀夹量具标准管理流程——符合 ISO 9000 质量管理过程
- 180+图报表——帮助分析, 提供准确有效的依据
- 开放式的 API 和数据库——满足与其他系统的集成需求
- 与 CNC 设备及盖勒普 MDC 网络集成化使用——做到刀具全生命周期管理
- 可与企业车间现场的立体刀库系统进行信息集成——进行更有效的刀库管理

谁需要使用盖勒普 Tracker ?

- 库管员 —— 日常库管理操作
- 工艺人员 —— 了解刀夹量库存情况, 方便刀夹量选取
- 现场操作员 —— 根据刀夹量配置清单, 领取相应刀夹量具
- 制造工程师, 机械工程师, 程序工程师和产品工程师 —— 实时了解刀具配送, 使用情况
- 质检员 —— 根据刀夹量历史数据, 检验刀具是否使用正确
- 生产现场调度员 —— 根据生产任务的发放, 对工装准备做确认

>> 主要功能

实时的刀夹量具出入库管理

刀具、刀头、刀片、组装刀具、量具和夹具可以方便地进行出入库操作。在出入库时，可以根据需要，将工单，零件，工序等任务信息，以及借用人员，借用设备等资源信息与刀夹量具关联，实时跟踪刀夹量具的去向。

盖勒普 Tracker 不仅对刀夹量具进行库存管理，而且刀夹量具的使用能够结合生产任务，从而能从生产管理、工艺分析等角度对刀夹量具进行全面管理。

沿用企业 ERP 系统或编码系统对物料的编码

刀夹量具的出入库操作可以通过使用条形码读取器来简化，只要简单的扫描条形码，便能代替手工键盘输入刀夹量具编号，大大降低操作失误的可能性。

供应商管理

考虑到企业的实际情况，盖勒普 Tracker 系统对每种刀夹量具都可设置 3 个默认的供应商，并对单价和最小订购量进行管理，我们可以将 3 个供应商定义为，常规供应商，价格最优供应商，供货期最短供应商，并根据实际的需要对供应商的供货周期及单价进行分析对比，选择最适合的供应商。这样做，能节省在刀具采购上的成本开支，以求实现最佳采购。

自动生成刀夹量具订购单

盖勒普 Tracker 系统对每种刀夹量具都设定了一个安全库存，刀夹量具的库存量一旦小于安全库存量，盖勒普 Tracker 系统就会自动对刀夹量具生成订购单，并根据供应商的资料和报价，自动填写订购数量及单价，从而避免因刀夹量具的缺失而造成的生产延误。

刀夹量具参数管理

在创建或导入刀夹量具信息时，不但可以填写刀夹量具相关的参数，还可以通过添加附件的形式，将与刀夹量具相关的资料文档附加到刀夹量具的详细信息中，供今后查阅。



零件参考和材料参考

通过盖勒普 Tracker 系统可以将刀具适用加工的材料和零件维护到信息记录中，并可进行反向查询，即选择零件时，就能列出与零件加工相关的所有刀夹量具。

这样做，不仅能够轻松的找到适合零件加工用的刀具，还能将宝贵的实际应用经验保留下来，为日后的追溯和培训提供资料信息。

组装刀具管理

盖勒普 Tracker 系统可以根据车间现场刀具的实际装配方式，在数据库中创建相应组装刀具，并且每把组装刀具都能用序列号进行管理。在出入库时，可自行选择整体出库/整体入库（即出入库时均保持装配状态），或者拆成散件入库的方式进行管理，更贴近车间的实际情况。

维护刀具和夹具的检修信息

盖勒普 Tracker 可以根据日常刀具维护的需要自定义检修的类型与检修频率。在系统中，能对每一次检修时需要严格检定的内容进行定义，并可以以挂接附件的形式（如参考尺寸，刀具外观图等）将需要检定的内容以及检定作业指导附加在检修信息中，方便检修人员的操作。

维护量具校准信息

量具需要定期进行再鉴定和再校验。盖勒普 Tracker 系统坚持以 ISO 为依据, 结合最好的实践经验来维护量具及其部件的质量标准。盖勒普 Tracker 系统通过序列号, 自动鉴别需要校验或鉴定的量具, 可以把关于量具校验的每一步操作都维护起来, 如最新参考尺寸、量具外观图等。计量审核人员可以根据需要添加或修改校准标准, 并且还能够得到一系列的校准跟踪报告和跟踪所有的验证过程。

跟踪刀夹量具丢失、损坏和报废

盖勒普 Tracker 系统通过历史记录来跟踪刀夹量具的丢失, 损坏和报废。具体可以跟踪到与刀夹量具相关的人员, 设备和零件等信息, 如是谁报告刀夹量具丢失、是谁最后领用某把刀夹量具等, 并能通过 IRR (Inspection Rejection Reports 检测未通过报告) 完成刀夹量具的报废流程。

250+ 标准的报告和图表

盖勒普 Tracker 系统包括超过 250 种标准的报告和图表, 每一个报告和图表都有丰富的过滤选项来生成更详细的子报告, 所有的报告和图表都可以被输出成 Excel 或 HTML 等格式, 以被用来做更进一步的处理。

图表中包含通常用户所关心的刀夹量具消耗趋势图表, 刀夹量具库存量图表, 刀夹量具采购趋势, 供应商采购分析等。典型的报告有刀夹量具清单报告, 订单状态报告, 刀夹量具检修趋势报告, 库交易报告等。



用户及权限管理

盖勒普 Tracker 系统中可以创建多个用户/用户组,并且根据用户/用户组职能的不同,可以逐一对用户/用户组进行权限分配。盖勒普 Tracker 系统中,对每一步细小的操作都能进行权限设置,包括菜单使用权限、命令使用权限、图报表查询权限等,使得系统更加安全和严密。

开放式 API 和数据库

盖勒普 Tracker 系统包含 API(应用编程接口),且备有完整的帮助说明。另外,通过使用 C++, VB, VB Script 等一些兼容的编程语言进行代码开发能实现与 ERP、MES 等第三方应用系统的集成。

>> 实现效果

降低刀具、夹具和量具使用成本

盖勒普 Tracker 系统能够提供精确的刀夹量具库存报告和图表,并能够在任何时候查询到每把刀夹量具正在使用的情况。根据实施经验,通过使用盖勒普 Tracker 系统,大多数制造企业每年能节省至少 25%左右的刀夹量具费用。

提高员工工作效率

车间操作人员可以通过盖勒普 Tracker 系统自动记录丢失或破损刀夹量具的检入、检出过程,确保将刀夹量具车间活动实时的、以日志的形式准确的反馈。通过使用条形码读码器,简单的扫描条形码,就可以代替原本键盘输入的操作,有效的避免出错的可能。

制造工程师通过电脑上安装的客户端,就可以便捷的查询到刀夹量具相关信息,还能设计和证明改进的、可以用于将来刀夹量具管理的方法。

部门经理和管理人员可以通过盖勒普 Tracker 系统,自动的创建刀夹量具采购订单、查询刀夹量具库存、生成废弃刀夹量具报表、跟踪刀夹量具检定信息以及操作其它工具管理过程。